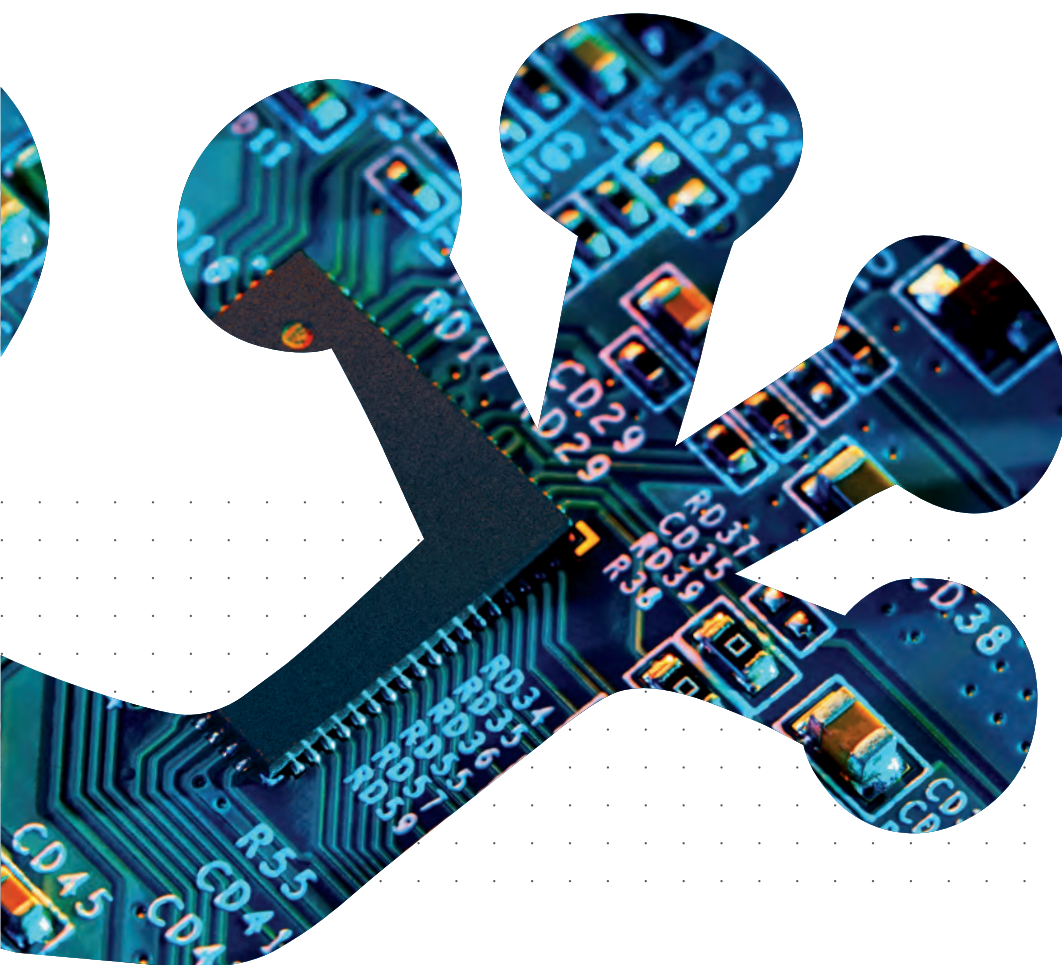


Ableitfähige Beschichtungen



cds-Beschichtungen PU-RH + SiC

1

Für zementgebundene und Hartasphaltuntergründe

- elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- erfüllt die Anforderungen an den Explosionsschutz (TRGS 728)
- wirtschaftlicher Aufbau
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- rissüberbrückend
- Rutschhemmklasse R 10

Anwendungsbeispiel:
Labore

cds-Beschichtungssystem ESD eco

2

Für Betonbodenplatten

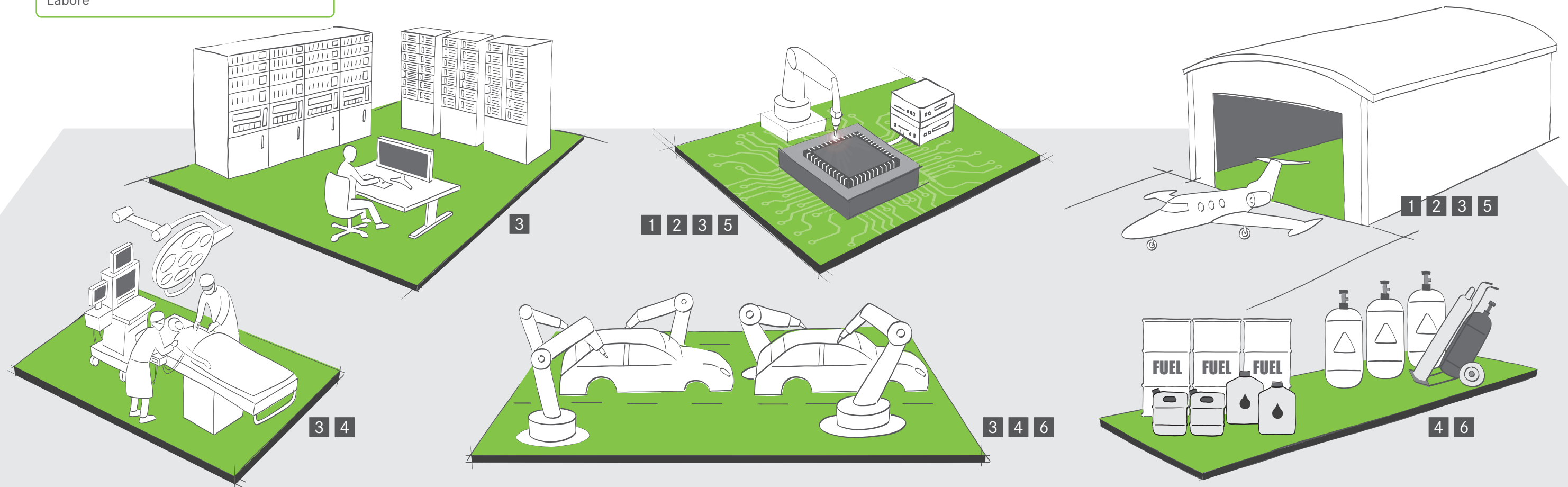
- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 61340-5-1, $R_E < 10^9 \text{ Ohm}$
- Erfüllt DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden; Walking-Test)
- sehr wirtschaftlicher Zwei-Schicht-Aufbau
- Rutschhemmklasse R 12

Anwendungsbeispiel:
Elektronikindustrie

Damit der Funke nicht überspringt –
cds-Ableitfähige Beschichtungen

Unsere Vorteile für Ihr Projekt:

- Lösungen für ESD-Bereiche und Bereiche mit Anforderungen an den Explosionsschutz
- Sicherheit und Schutz
- Ableitfähige Beschichtungen von cds entsprechen den einschlägigen Regelwerken und/oder DIN Normen
- Umfassende Vor-Ort-Beratung durch unseren Außendienst



cds-Beschichtungen HB-ESD + HB-ESD RH

3

Für zementgebundene und Hartasphaltuntergründe

- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 61340-5-1
- Erfüllt DIN EN 61340-4-5, $R_E < 10^9 \text{ Ohm}$ (Mensch-Schuh-Boden; Walking-Test)
- chemikalienbeständig
- geringer Verschleiß
- rissüberbrückend
- Rutschhemmende Ausführung möglich (cds-Beschichtung HB-ESD RH)

Anwendungsbeispiel:
Elektronikindustrie

cds-Beschichtung HB-AS

4

Für zementgebundene Untergründe

- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- chemikalienbeständig
- geringer Verschleiß

Anwendungsbeispiele:
Sprengstofflager, Lackierereien

cds-Beschichtung HK10

5

Für zementgebundene Untergründe

- elektrisch ableitfähig nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- erfüllt DIN EN 61340-4-5 (Mensch-Schuh-Boden; Walking-Test)
- wirtschaftlicher Aufbau
- sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Rutschhemmklasse R 10

Anwendungsbeispiel:
Flugzeughangars

cds-Beschichtungssystem WHG AS

6

Für Betonuntergründe

- elektrische Ableitfähigkeit nach DIN EN 61340-5-1 und DIN EN 1081; $R_E < 10^6 \text{ Ohm}$
- bauaufsichtlich zugelassen für Flächen mit Anforderungen nach Wasserhaushaltsgesetz
- rissüberbrückend
- Rutschhemmende Ausführung optional

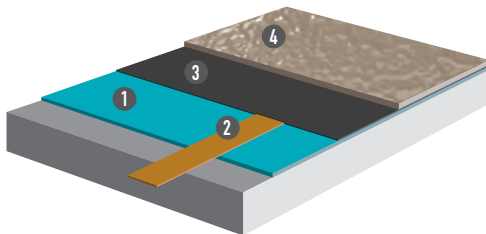
Anwendungsbeispiele:
explosionsgefährdete Räume mit zusätzlicher Anforderung nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG)

cds-Ableitfähige Beschichtungssysteme

Ableitfähige Beschichtungen finden Anwendung auf mineralischen Untergründen und Hartasphaltestrichen im Innenbereich, beispielsweise in explosions- und feuergefährdeten Räumen, Lackierereien, Laboren, Sprengstofflagern und in sensiblen

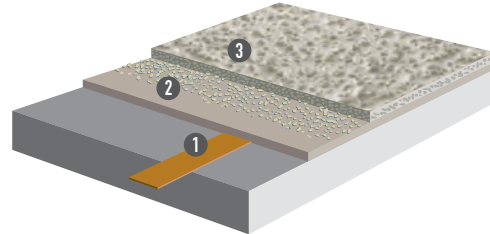
Bereichen innerhalb von Produktionsstätten. Unsere Beschichtungen erfüllen die Anforderungen aus einschlägigen Regelwerken und DIN-Normen. Nutzen Sie das Know-How unserer Außendienstmitarbeiter, lassen Sie sich auch vor Ort beraten.

1 cds-Beschichtung PU-RH



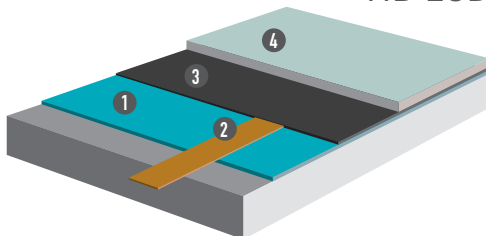
Aufbau	Verbrauch
① cds-Grundierung	ca. 350 g/m ²
② Kupferband	
③ cds-Leitlack WE	150-200 g/m ²
④ cds-Beschichtung PU-RH, gefüllt mit SiC F 40 0,4-0,5 mm	ca. 700 g/m ²

2 cds-Beschichtungssystem ESD eco



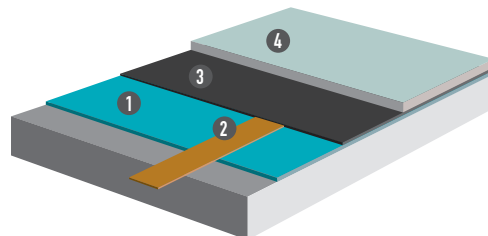
Aufbau	Verbrauch
① Kupferband	
② cds-Beschichtung AS Abstreuerung mit Mischung aus Quarzsand 0,3-0,8 mm und SiC F 40 0,4-0,5 mm	ca. 800 g/m ²
③ cds-Beschichtung HB-ESD	ca. 1000 g/m ²

3 cds-Beschichtungen HB-ESD + HB-ESD RH



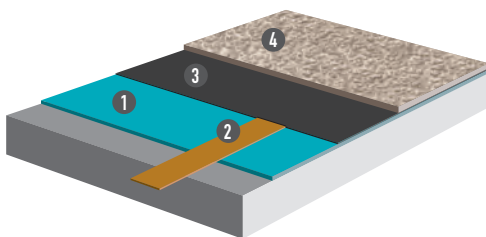
Aufbau	Verbrauch
① cds-Grundierung	ca. 350 g/m ²
② Kupferband	
③ cds-Leitlack WE	150-200 g/m ²
④ cds-Beschichtung HB-ESD alternativ cds-Beschichtung HB-ESD RH	ca. 1500 g/m ² ca. 700 g/m ²

4 cds-Beschichtung HB-AS



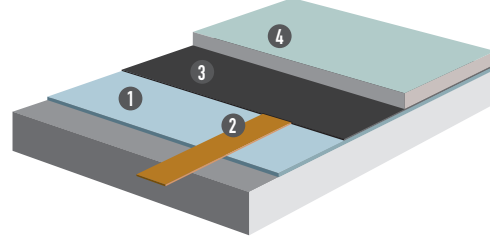
Aufbau	Verbrauch
① cds-Grundierung	ca. 350 g/m ²
② Kupferband	
③ cds-Leitlack WE	150-200 g/m ²
④ cds-Beschichtung HB-AS	1500-2300 g/m ²

5 cds-Beschichtung HK 10



Aufbau	Verbrauch
① cds-Grundierung	ca. 350 g/m ²
② Kupferband	
③ cds-Leitlack WE	150-200 g/m ²
④ cds-Beschichtung HK 10	ca. 700 g/m ²

6 cds-Beschichtungssystem WHG AS



Aufbau	Verbrauch
① cds-Grundierung WHG	ca. 350 g/m ²
② Kupferband	
③ cds-Leitlack WHG	ca. 120 g/m ²
④ cds-Beschichtung WHG	min. 2500 g/m ²

Es gelten die Technischen Merkblätter in der jeweils aktuellen Fassung, einsehbar unter www.cds-polymere.de



cds Polymere GmbH & Co. KG
www.cds-polymere.de

Tel. +49 6701 9350-0
Fax +49 6701 9350-50
info@cds-polymere.de

Gau-Bickelheimer Straße 72
55576 Spremlingen/Rhh.
Germany

